

NUOVO CORSO 2019



**CORSO
FORMATIVO**

www.cfpfonte.it

iscriviti on line su www.cfpfonte.it
alla pagina corsi serali per adulti

08

SALDATURA TIG - MIG - MAG

Se vuoi acquisire competenze
secondo le specifiche richieste
dalla normativa vigente




Confartigianato
AsoloMontebelluna



Fondazione la Fornace
dell'Innovazione

OBIETTIVI

Il corso ha l'obiettivo di fornire all'utenza conoscenze relative al saldatore con processo di saldatura TIG - MIG - MAG ed elettrodo rivestito eseguita secondo le specifiche richieste dalle norme EN 287/1_EN287/A1 ed in presenza di un docente qualificato.

PREMESSE

Sulla base del ciclo di lavoro e di disegni di complessivi, assemblare particolari e componenti meccanici e strutture di carpenteria leggera e pesante effettuandone eventuali manutenzioni, con diverse tecniche di saldatura TIG - MIG - MAG e con elettrodo rivestito.

CONTENUTI

Norme del disegno tecnico, simbologie delle saldature, norme di sicurezza relative a impianti, macchine e personale; saldabilità dei materiali, degli acciai e delle leghe, elementi di saldatura MIG - MAG, elettrodi, elettrodi TIG, impianti di saldatura e loro parti componenti e caratteristiche elettriche; sistemi di trasferimento del materiale d'apporto, tipologia dei materiali d'apporto (fili pieni, fili animati, loro scelta e classificazione); tipologie dei gas in saldatura, tecniche di saldatura ed elettrodo rivestito, caratteristiche dell'arco elettrico, gas protettivi attivi ed inerti e le loro miscele, operazioni di preparazione e controllo delle saldature, difetti delle saldature e sistemi di controllo visivo e strumentale. Interpretare disegni tecnici e cicli di lavoro, determinare i parametri di funzionamento del sistema di saldatura, utilizzare diverse tipologie di materiali di apporto, eseguire operazioni di saldatura con sistemi MIG - MAG, eseguire processi di saldatura a filo continuo, applicare tecniche di saldatura ad elettrodo in fusibile TIG, effettuare il controllo visivo e strumentale della saldatura, effettuare operazioni di preparazione rifinitura recupero anomalie di componenti e strutture saldate, effettuare la manutenzione ordinaria del sistema di saldatura.

MODALITÀ FORMATIVA

Norme del disegno tecnico, simbologie delle saldature, norme di sicurezza relative a impianti, macchine e personale, saldabilità dei materiali, degli acciai e delle leghe, elementi di saldatura MIG-MAG, elettrodi, elettrodi TIG, impianti di saldatura e loro parti componenti e caratteristiche elettriche, sistemi di trasferimento del materiale d'apporto, tipologia dei materiali d'apporto (fili pieni, fili animati, loro scelta e classificazione), tipologie dei gas in saldatura, tecniche di saldatura ad elettrodo rivestito, caratteristiche dell'arco elettrico, gas protettivi attivi ed inerti e loro miscele, operazioni di preparazione e controllo delle saldature, difetti delle saldature e sistemi di controllo visivo e strumentale.

COURSE OBJECTIVES

The course aims to provide the user knowledge about the welder with TIG - MIG - MAG welding process and coated electrode according to the specifications required by the EN 287 / 1_EN287 / A1 standards and in the presence of a qualified instructor.

BACKGROUND

On the basis of the work cycle and overall drawings, assemble parts and mechanical components and light and heavy carpentry structures carrying out possible maintenance, with different TIG - MIG - MAG welding techniques and with a coated electrode.

COURSE CONTENT

Technical drawing standards, weld symbols, safety regulations for systems, machines and personnel; weldability of materials, steels and alloys, MIG - MAG welding elements, electrodes, TIG electrodes, welding systems and their component parts and electrical characteristics; support material transfer systems, types of filler materials (solid wires, cored wires, their choice and classification); types of welding gases, welding techniques and coated electrode, characteristics of the electric arc, active and inert protective gases and their mixtures; welding preparation and control operations, welding defects and visual and instrumental control systems.

Interpret technical drawings and work cycles, determine the operating parameters of the welding system, use different types of filler materials, perform welding operations with

MIG - MAG systems, perform continuous wire welding processes, apply electrode welding techniques in TIG fuse, perform the visual and instrumental control of the welding, carry out preparation operations, finish the anomalies recovery of components and welded structures, carry out the ordinary maintenance of the welding system.

METHOD

Technical drawing standards, welding symbols, safety standards for systems, machines and personnel, weldability of materials, steels and alloys, MIG-MAG welding elements, electrodes, TIG electrodes, welding systems and their component parts and electrical characteristics, transfer material transfer systems, types of filler materials (solid wires, cored wires, their choice and classification), types of gases in welding, coated electrode welding techniques, characteristics of the electric arc, active and inert protective gases and mixtures thereof, welding preparation and control operations, welding defects and visual and instrumental control systems.

Storrelling: telling about yourself and making yourself known

Write for the web and be read

How to communicate effectively through social networks

The laboratories of computer science and equipment for window dressing, packaging and telemarketing are used.

The trainees work with suppliers co-designing real work situations. Thematic in-depth analyzes are proposed to be more competitive in the world of work. The training modality is based on the alternation of theoretical phases of presentations of the topics.

DESTINATARI

Il corso è rivolto a coloro che desiderano acquisire una formazione relativa all'utilizzo di macchine saldatrici elettriche

TARGET AUDIENCE

The course is addressed to those who wish to acquire training on the use of electric welding machines

PREREQUISITI / PREREQUISITES

Nessuno / none

DURATA / COURSE LENGTH

30 ore / 7 hours

ATTESTATO FINALE

Attestato di frequenza
FINAL CERTIFICATE
Certificate of attendance

MATERIALE DIDATTICO

Ad ogni corsista verrà fornita una cartella contenente materiale didattico.
TEACHING MATERIALS
Each student will be provided with a folder containing educational material.

GIORNI

3 settimane, 4 giorni da lunedì a giovedì - 1 settimana, 3 giorni da lunedì a mercoledì
3 weeks, 4 days from Monday to Thursday - 1 week, 3 days from Monday to Wednesday
ore 17.30 - 19.30
Sede Cfp
DAYS
4 days a week
5.30pm - 7.30 pm
Cfp headquarters

CONDIZIONI

Il corso si svolge al raggiungimento di 10 iscritti
CONDITIONS
The course will start with a minimum of 10 enrolments

COSTO / COST

400 euro

INFORMAZIONI E ISCRIZIONI INFORMATION AND INSCRIPTIONS

• Scrivi una e-mail a:
corsi.imprese@cfpfonte.it
Write an e-mail



• Oppure invia un messaggio WhatsApp
send a message tel. 392.9326307
sarai richiamato / you will be recalled

www.cfpfonte.it

